

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)



ใบรับรองเลขที่ 22-LB0109
(Certification no. 22-LB0109)

ฉบับที่ 05
(Issue No. 05)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 25 July B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2570
(Until 29 April B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1.มวล (1. Mass)	Electronic balance 1 mg to 10 mg > 10 mg to 20 mg > 20 mg to 50 mg > 50 mg to 200 mg > 200 mg to 500 mg > 0.5 g to 1 g > 1 g to 2 g > 2 g to 5 g > 5 g to 10 g > 10 g to 20 g > 20 g to 50 g > 50 g to 100 g > 100 g to 200 g > 200 g to 250 g > 250 g to 300 g > 300 g to 500 g > 500 g to 1 kg > 1 kg to 1.5 kg > 1.5 kg to 2 kg > 2 kg to 5 kg	2.9 µg 3.6 µg 17 µg 18 µg 19 µg 20 µg 21 µg 25 µg 29 µg 40 µg 69 µg 0.13 mg 0.30 mg 0.96 mg 1.0 mg 1.3 mg 2.0 mg 3.0 mg 4.0 mg 0.17 g	Based on UKAS LAB 14 : 2019

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)



ใบรับรองเลขที่ 22-LB0109
(Certification no. 22-LB0109)

ฉบับที่ 05
(Issue No. 05)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 25 July B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2570
(Until 29 April B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
2. ไฟฟ้า (2. Electrical)	Centrifuge 500 r/min to 14 000 r/min	2.4 r/min	Comparison with digital tachometer
3. อุณหภูมิ (3. Temperature)	Temperature controlled enclosure -80 °C to -40 °C > -40 °C to 4 °C > 4 °C to 100 °C > 100 °C to 150 °C > 150 °C to 200 °C	3.4 °C 1.9 °C 0.40 °C 1.2 °C 1.7 °C	TLAS G-20
	Liquid bath 0 °C to 100 °C	0.17 °C	ASTM E 715-80
	Autoclave 110 °C to 130 °C	0.70 °C	BS 2646 - 1

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))